

## Ausgezeichneter Materialfluss

Rockster R800 bricht 280 000 m<sup>3</sup> Stahlbeton in Russland

## Excellent material flow

Rockster R800 crushes 280 000 m<sup>3</sup> highly reinforced concrete in Russia

Auf einer Fläche von 23 000 m<sup>2</sup> wird mit einem Rockster Backenbrecher R800 das ehemalige Fabriksgebäude der Firma „KOMBINAT“ in Woronesch, südliches Zentralrussland, dem Erdboden gleich gemacht. „KOMBINAT“ war der größte Anbieter von Stahlbetonprodukten in der Region Zentral-Tschernosem in Russland und ein namhafter Produzent von Eisenbahnschienen und Gleisübergängen für die Eisenbahninfrastruktur. Aufgrund der Insolvenz des Unternehmens Ende letzten Jahres, wurde das gesamte Areal verkauft und die alten Gebäude und die Infrastruktur müssen nun abgerissen werden.

Das Unternehmen hatte die Wahl, entweder die Baurestmassen gegen eine Gebühr von 150 RUB/m<sup>3</sup> zur Entsorgung abzugeben und für die Lieferung sowie die Deponierung zu zahlen, oder Bauschutt zu produzieren, der zu einem Durchschnittspreis von 450 RUB/t (etwa 6,2 €/t) verkauft werden kann. Zusätzlich lässt sich die herausgearbeitete Armierung gewinnbringend als Stahlschrott veräußern. Das heißt zusammengefasst, entweder mindestens 28 Mio. RUB zu verlieren oder 126 Mio. RUB zu verdienen.

On an area of 23 000 m<sup>2</sup>, a Rockster R800 jaw crusher is being used to level the former factory building of the “KOMBINAT” company in Voronezh, southern central Russia. “KOMBINAT” was the largest supplier of reinforced concrete products in the Central Chernozem region of Russia and mostly engaged in the manufacture of the railway tracks and track crossing for the railway infrastructure. Because of bankruptcy, the whole area is sold, and the old buildings and infrastructure needs to be demolished.

The Company had the choice either to hand over construction waste for disposal by paying of 150 RUB/m<sup>3</sup> and additionally to pay for delivery to the landfill, or to produce rubble, which can be sold at an average price of 450 RUB/t (about 6,2 €/t), and to hand over the reinforcement as a scrap metal. That is, either to lose at least 28 million RUB, or earn 126 million RUB.

The Russian demolition company chose the Rockster R800 jaw crusher including screening system because it allows them



© Rockster Austria International GmbH

1 Recycling von Stahlbeton mit dem Rockster Backenbrecher R800 auf eine Endkorngröße 0-40 mm • Recycling of reinforced concrete with the Rockster R800 to a size of 0-40 mm

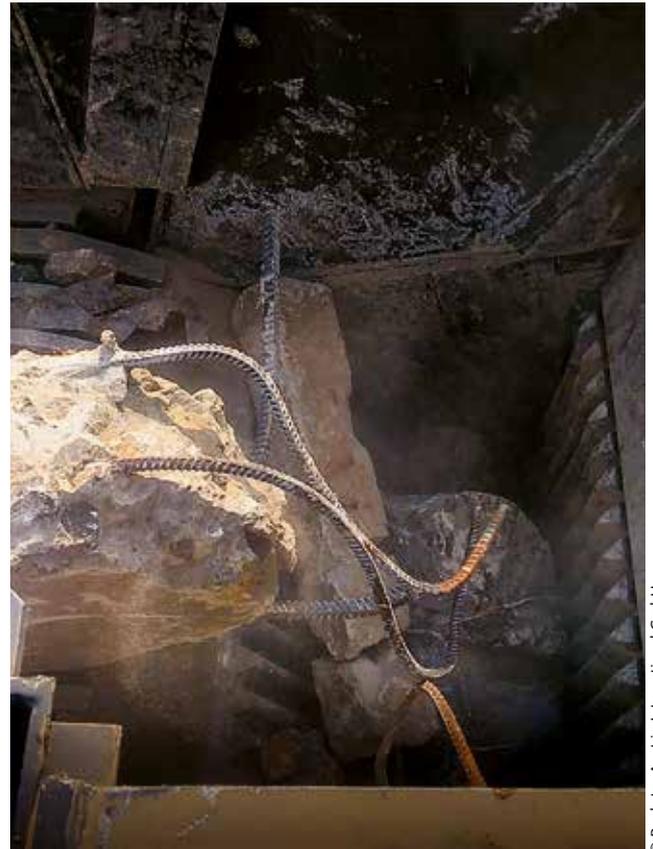


© Rockster Austria International GmbH

**2 Verkauf von Stahlschrott ist ein profitables Geschäft**  
Selling the reinforcement as scrap metal is a profitable business

Das russische Abbruchunternehmen entschied sich für den Backenbrecher Rockster R800 inklusive Siebssystem, weil sie damit die Endfraktion zu 100 % definieren können und kein Überkorn produziert wird. Eine kubische Körnung, wie sie ein Prallbrecher erzeugt, war für den Kunden nicht essentiell, da das Endkorn zum größten Teil als Unterbau weiterverwendet wird. Vielmehr wurde auf niedrigen Verschleiß und kompakte Transportmaße Wert gelegt. Auch der Magnetabscheider leistet hier sehr wertvolle Dienste, da der Beton stark armiert ist. „Nach dem Zerkleinerungsprozess mit dem Brecher hat das Material bereits die gewünschte Fraktionsgröße für den Verkauf und muss nicht mehr weiterverarbeitet werden. Die Vorteile dieses Brechers sind für den Kunden vor allem die optimalen Transportmaße und das geringe Gewicht von 29 t, wodurch er keinerlei Transportbeschränkungen hat. Ein auf 1000 Stunden erhöhtes Wartungsintervall, niedrige Service- und Betriebskosten durch geringeren Verschleiß sind weitere wichtige Faktoren“, erklärt Maksim Perminov, technischer Vertreter für Rockster in Russland.

Der robuste Aufbau des Backenbrechers ist sehr wichtig für das Zerkleinern von Beton mit einem derart hohen Eisenanteil. Dank der 1,2 m langen Vorabsiebung wird das feine, meist erdige Material über das Seitenaustrageband – platziert vor der Brechkammer – schon vor dem Brechvorgang beseitigt. Die großen Betonteile werden von den Brechbacken mühelos zerkleinert und das Eisen durch den Magnetabscheider ausgeworfen. Dieser effiziente Prozess ermöglicht einen zügigen und konstanten Materialfluss und ein hochwertiges Endkorn, völlig befreit vom Eisen.



© Rockster Austria International GmbH

**3 Der R800 bricht pro Stunde ca. 100 m³ dieses Betons mit einer Größe von bis zu 1000 mm Kantenlänge • The R800 crushes about 100 m³/h of this concrete with sizes up to 1000 mm**

to define the final fraction 100 % and does not produce oversize particles. A cubic grain size, as produced by an impact crusher, was not essential for the customer, as the final grain is largely reused as subgrade. Rather, the focus was on low wear and compact transport dimensions. The magnetic separator also performs very valuable services here, as the concrete is highly reinforced. “After crushing the material comes out already in the requested fraction size and ready for sale. The advantages of this crusher are compact transport dimensions and low weight of 29 t, which means that there are no special restrictions for transportation. An increased maintenance interval to 1000 hours, low service and operating costs due to reduced wear are further important benefits,” says Rockster Russia technical representative Maksim Perminov.

The robust design of the machine is suitable for work on this highly reinforced concrete. Thanks to the 1.2 m long pre-screening, the fine, mostly earthy material is removed via the side discharge belt – placed in front of the crushing chamber – before the crushing process. The crushing chamber easily copes with the large amount of reinforcement. The magnetic separator separates the metal from the crushed material and withdraws it to the side. The side discharge conveyor placed before the crushing chamber removes very fine and mostly earthy material separated by the 1.2 m long pre-screening, so the flow of material and final grain quality are improved.

[www.rockster.at](http://www.rockster.at)