



PARALLEL-LAUF: Prallbrecher R900 ohne Siebssystem und R1100S inklusive Siebbox und Rückführ-/Haldenband im Dolomitsteinbruch in Kislovec. Fotos: Rockster



KAUFKRITERIUM: Dass der R1100S Brechen und Sieben in einem Arbeitsgang bewältigt, war neben der bewiesenen Markenzuverlässigkeit ein wichtiges Pro-Argument.

Der jüngere Bruder ist der Größere

Seit fast einer Dekade gehört die slowenische Firma AGM Nemeč zu den zufriedenen Rockster-Anwendern und investierte nun dank aufstrebender Geschäfte in die nächste Brechanlage des oberösterreichischen Produzenten.

Primoz Nemeč startete 1994 als unabhängiger Unternehmer mit nur einem Bagger. Nach harter Arbeit, Ausdauer und kräftiger Expansion gründete er 2003 die heutige AGM Nemeč d.o.o. Mit ihrem Hauptsitz in Sedrež, Laško, auf halbem Weg zwischen Maribor und der Hauptstadt Ljubljana, mehr als 130 Mitarbeitern, einem umfangreichen Fuhrpark, einem Steinbruch in Boben inklusive Betonmischanlage sowie einem weiteren Dolomitsteinbruch in Kislovec gehört AGM Nemeč zu den angesehensten Bauunternehmen in Slowenien.

Im Jahr 2008 kaufte AGM Nemeč bei Rocksters slowenischem Händler Skalar d.o.o. den ersten mobilen Prallbrecher R900. „Nach einer kurzen Testphase waren wir überzeugt, dass diese Brechanlage mit dem hydrostatischen Antrieb und einem geringen Transportgewicht von 25 t genau das ist, wonach wir gesucht haben. Der Brecher ist für unsere Maschinisten einfach zu bedienen und dank der großzügigen Motorraumöff-

nungen leicht zu warten. In unserem Steinbruch wurde er hauptsächlich für die Aufbereitung von Dolomit eingesetzt“, sagt Geschäftsführerin Maja Gerčer Špitalar. „Der R900-Prallbrecher war eine wichtige Ergänzung für das Wachstum unseres Bausektors und ermöglichte es uns, auch andere Projekte zu forcieren, bei denen das Recycling von Asphalt oder Beton gefragt war.“

Mehr Leistung und definiertes kubisches Endkorn

Da die Größe der Bauprojekte stetig zunimmt, suchte der Betreiber nun nach einem Brecher in einer höheren Leistungsklasse, um den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden. Rockster-Händler Skalar durfte erneut offerieren und kurz darauf den Rockster-R1100S-Prallbrecher (Gewichtsklasse 35t) liefern. Diese Maschine ist zusätzlich mit einer hydraulisch senkbaren Siebbox und dem doppelfunktionalen Rückführ-/Haldenband ausgestattet. Die Brechka-

pazität sowie die Möglichkeit, das Material abzusieben und dadurch genau zu definieren, beeindruckte das Nemeč-Team. Das hydraulisch zur Seite schwenkbare Rückführband ermöglicht die Produktion einer zusätzlichen Korngröße. „Die Entscheidung für den R1100S fiel uns sehr leicht, da wir seit mehr als elf Jahren einen Rockster-Brecher haben. Für unsere Maschinisten ist es keine große Umstellung, sie können sofort effizient damit arbeiten. Das Einstellen des Brechspalts ist sogar noch um einiges einfacher als beim R900. Dank der intuitiven elektrischen Steuerung wird am Multifunktionsdisplay die Spaltgröße definiert, um genau das gewünschte Endprodukt zu bekommen. Die Auto-Start/Stop-Funktion und die Vibratorrinne mit lastabhängiger Geschwindigkeitsregulierung steigern zudem die Effizienz und senken Rüst- oder Stehzeiten“, so Gerčer Špitalar.

Egal, ob für die Aufbereitung von Kalkstein oder Dolomit im Steinbruch, zum Recycling von Altasphalt oder Beton, der Prallbrecher R1100S ist eine sehr wertvolle Ergänzung für ein immer breiter werdendes Leistungsspektrum des Unternehmens. „Wir sind stolz darauf, dass wir gemeinsam mit unseren



////// **Ressourcenschonung** ////

Weniger Kosten und mehr Unabhängigkeit

Vor rund einem Jahrzehnt setzte die BHS-Gruppe ihre ersten Siebmaschinen-Prototypen für die Aufbereitung von Asphaltfräsgut in den eigenen Mischwerken ein. Im vergangenen Jahr brachte die BHS Innovationen GmbH dann ihre jüngste Entwicklung SBR 3 speziell für den Straßen- und Tiefbau auf den Markt. Der Erfolg gibt den pragmatischen Maschinenbauern recht. Rund 80 % der zahlreich ausgelieferten Einheiten wurden von ebendieser Zielgruppe gekauft. Zunehmend eingesetzt werden das Modell und seine Vorgänger aber auch in der Boden- und Abraumaufbereitung, um nutzbares Gesteinsmaterial von erdigen Massen zu trennen. Die SBR 3 kommt ohne Hydraulik und Fördergurte aus, der elektrische Unwuchtmotor arbeitet wartungsfrei. So gibt es tatsächlich außer dem Siebwechsel, der nur etwa 30 min beansprucht, keine Arbeit für die Werkstatt. Ausgelegt ist die Maschine für die Beschickung mit Radladern mit ca. 1 m³ Schaufelinhalt. Bei kombinierter Beschickung durch den Mobilbagger und Beräumung per Radlader sind Durchsätze von mehr als 100 t/h leicht zu erreichen.

Mit einer Transportbreite von 2400 mm und einem Gesamtgewicht von 2,3 t kann die SBR 3 mit verfügbaren Kippern transportiert und per Ladekran oder Mobilbagger verladen werden. Dank geprüfem Schalleistungspegel von 99 db entsteht durch die Aufbereitung keine erhöhte Lärmbelastung.

■ www.bhs-innovationen.de



NÜTZLICHE ERGÄNZUNG: Im Bemühen, Gesteinsanteile von feinkörnigem Gut zu trennen, machen die Siebeinheiten eine hervorragende Figur. Foto: BHS Innovationen

Kunden wachsen. Wenn sich Unternehmen mit über zehn Jahren Erfahrung mit einer Rockster-Anlage dazu entscheiden, erneut in einen markengleichen Brecher zu investieren, ist das für uns eine wichtige Bestätigung, dass sich unsere Maschinen im Einsatz bewähren“, sieht Norbert Feichtinger, Verkaufsleiter bei Rockster, die Kompetenz des Brecherherstellers bestätigt.

■ www.rockster.at

<p>KREISELBRECHER BS</p>	<p>WEIL BRECHERTECHNIK GMBH</p> <p>Schwarzwaldstraße 14 D-77871 Renchen Tel.: 00 49 (0) 78 43 / 9 92 79-0 Fax: 00 49 (0) 78 43 / 9 92 79-5</p> <p>e-Mail: Weil.Brechertechnik@t-online.de Internet: www.weil-brechertechnik.com</p>	<p>VERTIKALBRECHER</p>
---------------------------------	--	-------------------------------